揮発性有機化合物の放散・吸脱着等のモデリングとその数値予測に関する研究 (その24)

員旨

FLEC 内の化学物質放散性状に関する CFD 解析

正会員(D村上周三	(東大生産技術研究所)	正会
学生会員	朱 清宇	(東京大学大学院)	正会
正会員	田辺新一	(早稲田大学)	

1序

FLEC(Field and Laboratory Emission Cell) ^{×1)} に おけるキャビィティ内の流れ場、拡散場を解析し、 建材表面からの化学物質の放散性状を調べた。別 報^{×2)}では、主として蒸散支配型建材を対象にした 解析について報告した。本報では、これに加えて、 内部拡散支配型建材と複合型(蒸散+拡散)建材に 関し、その放散性状を解析した結果を蒸散支配型 の場合と比較して報告する。本解析により FLEC の化学物質放散速度測定の特徴が明らかにされた。 **2 FLEC キャビィティの構成**(図 1)

図 1 にデンマークのボルコフ氏が考案した FLEC ^{x1)}の外形と断面を示す。FLEC 本体や付属部分は 全てステンレス製である。清浄空気が FLEC キャ ビィティ外周部の幅 1mm の入口より吹出され、建 材表面に沿ってキャビィティ中央に収束し、上部 より排出される。FLEC は、通常表 1 に示されるよ う極めて大きな換気回数で放散速度測定が行われ るため、建材表面の物質伝達率が放散速度を支配 する蒸散支配型建材の測定には不向きと言われて いる。今回、それ以外の問題点についても明らか にした。

3 流れ場解析と解析条件(表 1,3)

換気量 2.4x10⁻²m³/h(換気回数 686 回/h)と 1.2x10⁻²m³/h(換気回数 343 回/h)の2ケース。CFD 解析条件は表3に示す。流れ場解析は、Low-Re k- ε モデル(Abe-Nagano model)^{x3)}と層流の2ケー スを行う。

4 拡散場解析と試料建材のモデル化(表 1~3,図 1,2)

流れ場解析の後に、試料建材設置面(図 1-(2)) に建 材モデルの物質放散の境界条件を与え、等温状能 を仮定し物質放散と拡散場解析を行う。試料建材 は、蒸散支配型放散、内部拡散支配型放散と複合 建材(蒸散+内部拡散)の3種類。蒸散支配型建材の 場合は建材表面に既知の気相濃度を境界条件とし て与える。内部拡散型の建材モデルとして、合成 ゴム (SBR)^{×4)}を扱う。複合建材(蒸散+内部拡散 支配)の建材モデルとして、(純液 Decane+壁紙材) を扱う。FLEC 流入空気の濃度はゼロとする。



加藤信介 (東大生産技術研究所)

伊藤一秀 (東京工芸大学)

図2 対象建材のモデル化とメッシュ分割

表1 解析ケースと建材モデル

	換気 量 (g/m ³) x10 ⁻²	換気 回数 (回/h)	温度 (℃)	建材 モデル	乱流 モデル
case1	2.4	686		蒸散支配型	
case2	1.2	343		Water	LOW-INC
case3	2.4	686	21.8	Decane 液	届法
case4	1.2	343	22.7		眉肌
02005	1 2	343	22.7	拡散支配型	届达
Caseo	1.2	545	30	(TVOC)	「「」のしていていていていていていていていていていていていていていていていていていてい
63506	1 2	343	22.7	複合建材 (届法
Caseo	1.2	545	30	Decane 液	宿儿

表 2 C₀(飽和気相濃度),C'₀(SBR 初期濃度), D。 (SBR と壁紙杯
中の有効拡散係数)と D _a (空気中の物質拡散係数) $^{ imes 5,6)}$

	温度 (℃)	C ₀ (g/m ³)	C' ₀ (g/m ³)	D _c (SBR,壁紙) (m ² /s)	D _a (m²/s)
case4 (Water)	21.8	19.9			2.27x10⁻⁵
case5	22.7		192	1.10x10 ⁻¹⁴	5.94x10 ⁻⁶
(TVOC)	30		160	4.20x10 ⁻¹⁴	6.15x10 ⁻⁶
case6	22.7	10.0		2.30x10 ⁻⁷	4.75x10 ⁻⁶
(Decane)	30	14.0		8.78x10 ⁻⁷	4.81x10 ⁻⁶

Physical Model and Numerical Analysis of VOCs Emission from Building Materials (Part 25) CFD Analysis of VOCs emission Within FLEC Cavity

4.1 蒸散支配型建材モデル(図 2(1))

FLECはまだ乾いていないペイントなど濡れた面からの放散量の測定を意図したものではないが、蒸散支配型放散の特徴である建材表面で既知の気相濃度が与えられるという条件をモデル化するため、純水(Water)と純液デカン(Decane)の2ケースを解析する(表 1,2,3)。別報^{×7)}のSmall Test Chamberでの解析条件に合わせ、純水面の温度は 21.8℃、純液Decane 面の温度は 22.7℃とする。建材表面に既知の気相濃度を境界条件として与え、拡散場の定常解析を行う。

4.2 内部拡散支配型建材モデル(図 2(2)) 内部拡散型の建材モデルとして、合成ゴム(SBR)^{文4)} を扱う。SBR の厚さは 2mm と仮定する。SBR 内 部の TVOC 初期濃度 C²0は文5を参考に、23℃の場 合 192g/m³ 一様、30℃の場合 160 g/m³ 一様とし、 SBR内部の有効拡散係数D_cは23℃の場合 1.1x10⁻¹⁴ m²/s、30℃の場合 4.2x10⁻¹⁴ m²/s と仮定した(表 2)。

SBR 内部にはメッシュ(200(x)X750(r)のメッシュ)(図 2(2))を設け、建材内と FLEC 内の全領域を連成して非定常解析を行う。

4.3 複合建材(蒸散+内部拡散支配)モデル(図 2(3)) 壁紙材と純液 Decane の境界面に Decane 既知の気 相濃度を与え、壁紙材の内部にもメッシュ (100(x)X75(r)のメッシュ)(図 2(3))を設け、建材内と FLEC 内の全領域を連成して定常解析を行う。有効 拡散係数 D。は IZM 規格の壁紙材を用いて、カップ 法により我々が測定した値を用いた^{文8)}(表 2)。内部 拡散支配型建材モデルと同じく建材温度 23℃の場 合と 30℃の場合に関して検討する。

5 流れ場の解析結果(図 3,4)

図 3 に層流解析(case3)の FLEC キャビティ内の風 速分布を示す。建材設置面近傍のスカラー風速は 8x10⁻³m/s 程度である。FLEC の入口の吹出速度 V_{in}(1. 4x10⁻²m/s(case1,3,5)、7.0x10⁻³m/s(case2,4)) で無次元化した各ケースの建材設置面近傍の風速 分布を図 4 に示す。Low-Re k- *ε* モデルによる 解析 と層流解析は全く同一の流れ場を示した(図 4)。 FLEC 入口風速・入口幅により定義した Reynolds 数は case1,3 で 0.93、case2,4 で 0.46 である。FLEC キャビィティ内の流れ場はほぼ完全な層流であり、 CFD 解析には乱流モデルに係る誤差が発生する余 地がなく、結果に充分な信頼性を置くことが出来る。

6 濃度場の解析結果(図 5,6,表 4)

k-*ε* 解析と層流解析が同一のため、拡散場解析は層 流解析結果に関してのみ示す。表 4 に別報^{×7)} で示 した Small Test Chamber の実験結果と共にその蒸

表3 CFD の解析条件

座標系 円筒 メッシュ(2D) 27,300 乱流モデル Low-Re k-ε (Abe-Nagano model) ^{×*)} 、層流 移流項 QUICK 流入 レow-Re 境界条件 User (Low-Re) 水in = 0(case1 ~ 6) 火in = 1.4x10 ² m/s(case1,3) Vrim=7.0x10 ³ m/s(case2,4,5,6) Vrim=7.0x10 ³ m/s(case2,4,5,6) Vrim=7.0x10 ³ m/s(case2,4,5,6) 水in = 0/case1 ~ 6) kin = 3/2 · (Un x) 0.05) ² , ε in = C, · kin 32 · (Un x) jugg % (A) 留量保存 kout, ε out=free slip 「B流 Vrim=1.4x10 ² m/s(case1,3) jugg % (A) State (1.0x10 ² m/s) (Case1,3) (A) FLEC + v ビ f 7 f hoom (A) FLEC + v ビ f 7 f hoom (A) (Case1,3) (A) (Case1,3) (A) (Case1,3) (A) (Case1,3) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (B) (Case1,3) (A) (A) (B) (B) (A) (A) (B)									
乱流モデル Low-Re K- ε (Abe-Nagano model) **). 層流 移流項 QUICK 水in=1.4×10 ² m/s(case1,3) 火in=1.4×10 ² m/s(case1,3) 火in=7.0×10 ³ m/s(case2,4,5,6) Vxin=7.0×10 ³ m/s(case1,3) 火in=7.0×10 ³ m/s(case1,3) 火in=7.0×10 ³ m/s(case1,3) 火in=7.0×10 ³ m/s(case1,3) レow-Re 上のw-Re 上のw-Re 上のw-Re 上のw-Re 上のw-Re 上のw-Re 上のw-Re 上のw-Re 上のw-Re レow-Re 上のw-Re レow-Re レow-Re レow-Re レow-Re レow-Re レow-Re レow-Re レow-Re レow-Re ア 小の 「Last 14,23 「Case1,3: マー (a) (b) E (case1,3: (case2,4,5,6: <t< th=""><th>座標系</th><th>円筒 座標系</th><th>メッシュ(2D)</th><th>27,300</th></t<>	座標系	円筒 座標系	メッシュ(2D)	27,300					
R QUICK Quick V:in=1.4x10 ² m/s(case1,3) 液入 境界条件 Low-Re V:in=7.0x10 ³ m/s(case2,4,5,6) V:in=7.0x10 ³ m/s(case2,4,5,6) 水in = 3/2 · (Un × 0.05) ² , E in=C ·· kin ^{3/2} · (Lin + 1.4x10 ² m/s(case1,3))V_xin = 0 V:in=1.4x10 ² m/s(case2,4)V_xin = 0 流出 境界条件 留量保存 kout, E out=free slip 壁面 境界条件 no-slip 対称面 $\partial V_r / \partial r = 0$ (1.0x10 ² m/s) (1.0x10 ² m/s) (1.0x10 ² m/s) 口 連相設置面 (1.0x10 ² m/s) (1.0x10 ² m/s) (1.0x10 ² m/s) (2.0x10 ³ m/s) (2.0x10 ³ m/s) (2.0x10 ³ m/s) (2.0x10 ³ m/s) (2.0x10 ³ m/s) (2	乱流モデル	Low-Re k	- ε (Abe-Nagano i	model) ^{文4)} . 層流					
ウッル・ス COLCK Vr:m=1.4x10 ² m/s(case1,3) 流入 Low-Re Vr:m=7.0x10 ³ m/s(case2,4,5,6) 火im = 0/case1~6) Vr:m=0(case1~6) 水m = 0/case1~6) Vr:m=1.4x10 ² m/s(case1,3)/vr:m=0 水m 層流 Vr:m=1.4x10 ² m/s(case1,3)/vr:m=0 水m 一 Vr:m=1.4x10 ² m/s(case1,3)/vr:m=0 水m 一 Vr:m=1.4x10 ² m/s(case1,3)/vr:m=0 水m 一 Vr:m=7.0x10 ³ m/s(case2,4)/vr:m=0 水m 一 Vr:m=7.0x10 ³ m/s(case2,4)/vr:m=0 水m M Image: No-slip 水m M Image: No-slip 水m M Image: No-slip 水m M Image: No-slip 水m Image: No-slip Image: No-slip 水m Image: No-slip Image: No-slip 水m Image: No-slip Image: No-slip Vin=1.4x10 ² m/s Image: No-slip Image: No-slip Image: No-slip Image: No-slip <td< th=""><th>20000000000000000000000000000000000000</th><th></th><th></th><th></th></td<>	20000000000000000000000000000000000000								
層流 Vr,in=7.0x10 ³ m/s(case1,3)V,in=0 流出 項量保存 kout, ε out=free slip 壁面 no-slip 対称面 $\partial V_r / \partial r = 0$ 「1.0x10 ² m/s] [1.0x10 ² m/s] 「LEC出口 「LEC出口 「加」 「加」 「二 「二 「二 「二 「二<	流入 境界条件	<u> 注現</u> QUICK 人 条件 QUICK $V_{r,in}=1.4x10^{-2}m/s(case1,3)$ $V_{r,in}=7.0x10^{-3}m/s(case2,4,5,6)$ $V_{x,in}=0(case1\sim6)$ $k_{in}=3/2 \cdot (U_{in} \times 0.05)^{2},$ $\varepsilon_{in}=C_{\mu} \cdot k_{in}^{-3/2} / L_{in}$ $L_{in}=1/7 L_{0}=1.43 \times 10^{-4} m$							
流出 境界条件 質量保存 kout, ɛout=free slip 壁面 境界条件 no-slip 条件 対称面 Nr, / み = 0 「LEC出口 [1.0x10 ⁻² m/s] 「LEC出口 拡大図 「LEC出口 「LEC出口 「UIII 1 At No main and the set of the		層流	$V_{\rm s} = 7.0 \times 10^{-3} {\rm m/s}$	$(case 2.4)V_{x,m} = 0$					
壁面 境界条件 no-slip 条件 対称面 $\partial V_r / \partial r = 0$ [1.0x10 ⁻² m/s] [1.0x10 ⁻² m/s] 「FLEC出口 拡大図 「FLEC出口 加 健材設置面 (a.4) 四 健材設置面 (a.4) 0 0 0 0 0 <	流出 境界条件	質量保存	k_{out} , ε_{out} =free s	slip					
現示来性 現示来性 現示来性 現示来性 (1.0x10 ² m/s) (1.0x10 ² m/s) (FLEC出口 拡大図 (FLEC出口 拡大図 (Gase1,3: Vin=1.4x10 ² m/s) (ase1,3: Vin=1.4x10 ² m/s) (ase2,4,5,6: Vin=7.0x10 ³ m/s) (ase2,4,5,6: Vin=7.0x10 ³ m/s) (ase4,3: Vin=1.4x10 ² m/s) (ase2,4,5,6: Vin=7.0x10 ³ m/s) (ase4,3: Vin=1.4x10 ² m/s) (ase2,4,5,6: Vin=7.0x10 ³ m/s) (ase4,3: Vin=7.0x10 ³ m/s) (ase4,3: Vin=1.4x10 ² m/s) (ase2,4,5,6: Vin=7.0x10 ³ m/s) (ase4,3: Vin=7.0x10 ³ m/s) (ase4,3: Vin=1.4x10 ² m/s) (ase2,4,5,6: Vin=7.0x10 ³ m/s) (ase4,3: Vin=7.0x10 ³ m/s) (ase5,30°C)	壁面	no-slip タル	対称面	$\partial V_{u} / \partial r = 0$					
(1.0x10 ² m/s) (FLEC出口 拡大図 (FLEC出口 拡大図 (FLEC出口 (本大図) (FLEC出口 (本大図) (Case1,3:	境乔 余件	余件		- ,					
図3 FLEC キャビィティ内の風速分布(case3) 図3 FLEC キャビィティ内の風速分布(case3) (((((((((((((FLEC 出口 拡大図								
・ ・<									
$x10^4$ (1)蒸散支配型建材 (case4:Decane,22.7°C) z^4 (case5:30°C)		お設置面〕	1111 	,)) (case3) ,					
	図 3 FLEC ¹ 図 3 FLEC ¹ 0.8 ¹ 0.8 ¹ 0.6 ¹ 0.8 ¹ ¹ ¹ ¹ ¹ ¹ ¹ ¹	才設置 面) まャビィ 建 様 様 なケースで 入口 (55 FL す) ない ない ない ない ない ない ない ない ない ない	ティ内の風速分 材設置面上 0.5mm 上 0.1mm とも重な きない。 中心 ちてイティ 使のスカラー風 x10 ⁴ ⁴¹	た 本(case3) r Case1,3: Vin=1.4x10 ⁻² m/s case2,4,5,6: Vin=7.0x10 ⁻³ m/s					



散特性をまとめる。

6.1 蒸散支配型建材((図 5,図 6(1))

case3,4 とも、水の場合も Decane の場合も出口濃

度と建材モデル表面気相濃度は等しい(表4)。純水 の放散速度(放散フラックス、case3)は 26.95(g/m²h) ^{注1)}、Decane の放散速度(case3)は 13.55(g/m²h)。 この種の化学物質濃度の測定においては一般に気 中濃度が、建材表面濃度より低いことが基本的前提 となるが、FLEC での蒸散支配型建材ではこれが成 立しない。気中での拡散係数 D_aは化学物質によっ て大きく変わるものではないので、この結果は等温 条件が満たされる限り、材料表面の気相濃度が気流 性状に依存せずに定められる蒸散支配型建材すべ てについて、また表面気相濃度の大小にかかわらず あてはまるものと考えられる。キャビィティ内の濃 度分布を図 6(1)に示す。入口からわずかの距離です ぐ出口濃度と等しくなっている。これに対応して図 5 に示すように試料建材からの放散速度は入口近傍 では極端に大きいが、入口からほんの数 cm 位の距 離で放散速度はすぐゼロに近くなり中央付近まで 殆どゼロとなっている。これに対し Small Test Chamber の場合、出口濃度は飽和気相濃度よりやや 低く、試料建材表面境界層の拡散速度が放散量を支 配することをある程度再現する結果となっている。 換気量が case3 の 2 分の 1 となる case4 の場合、 純水と Decane の放散速度は換気量に比例してそれ ぞれ case3 の解析結果の2分の1となる。 6.2 内部拡散支配型建材((図 5,図 6(2),表 4) 初期値より20時間後の結果を示す。case5の場合、 建材表面平均濃度は 23℃の場合:1.21x10⁻⁴(g/m³)、 30°Cの場合:1.96x10⁻⁴(g/m³)(表 4)となる。キャビィ ティ内は、鉛直方向、水平方向に濃度分布が形成さ れている(図 6(2))。建材面からの TVOC 放散速度は 蒸散支配型建材のような大きな分布が存在せず、 23 ℃の場合:1.52x10⁻⁴(g/m²h)、30 ℃の場合: 2.47x10⁻⁴(g/m²h)とほぼ一定となる(図 5)。 6.3 複合建材(蒸散+内部拡散支配)(図 5,図 6(3)) 複合建材 case6 の場合、壁紙材表面の平均濃度は 23°Cの場合: 7.63(g/m³)、30°Cの場合: 13.07(g/m³)(表 4)。建材からの Decane 放散速度は 23℃の場 合:6.58(g/m²h)、30℃の場合:9.50(g/m²h)となる。純 然たる蒸散支配の case4 の場合より多少小さい。キ ャビィティ内の濃度分布を図 6(3)に示す。23℃の場 合、入口から約30mmの距離で出口濃度と等しく、 建材表面濃度より大きくなる;30℃の場合、入口か ら約10mmの距離で出口濃度とほぼ等しくなる。こ れに対応して図5に示すように複合建材からの放散 速度は、①23℃の場合入口から約 30mm 位の距離 で放散速度はゼロに近くなり中央付近まで殆どゼ

□、230℃の場合入口から約 10mm 位の距離で放



散速度はゼロに近くなり中央付近まで殆どゼロと なる。

7 物質伝達率(図 5,6,表 4)

7.1 蒸散支配型建材(図 5,6,表 4)

純水、純 Decane において建材表面から気中への物 質伝達は入口のごく近くの極めて限られた領域の みで行われており(図 5)、その建材表面平均物質伝 達率を求めることに物理的意味はあまりない^{注4)}。 強いて参照濃度を FLEC 入口の濃度とすると表4に 示すように、純水、純 Decane の物質伝達率はほぼ 一致し(case3 で 1.35(g/m²h(g/m³))、参照濃度を

表4物質の放散速度、	物質伝達率の予測結果
------------	------------

		蒸散支配型						拡散支配型		複合建材	
		(Water) (Decane)						(TOVC)		(Decane+壁紙材)	
測定方法		FLEC FLEC Small (case3) (case4) Small Test chamber		FLEC (case3)	FLEC (case4)	Small Test chamber	FLEC (case5,20hours)		FLEC (case6)		
温度(℃)		21.8			22.7		22.7	30.0	22.7	30.0	
放散速度(g/n	n²h)	26.95	13.51	29.9	13.55	6.74	46.4	1.52x10 ⁻⁴	2.47x10 ⁻⁴	6.58	9.50
建材表面濃度(ξ (g/m ³) 19.90			10.00		1.21x10 ⁻⁴	1.96x10 ⁻⁴	7.63	13.07		
出口濃度(g/	m ³)	19.89 18.0		18.0	9.99 0.6		2.25x10 ⁻⁴	3.67x10 ⁻⁴	9.70	13.99	
飽和気相濃(g/m ³) 19.90			10.00				10.00	14.00			
物質伝達率 (g/m²h・(g/m³))	注 2)	1.35	0.68	1.50	1.36	0.67	4.64	1.25	1.26	0.87	0.73
	注 3)	œ	8	15.7	∞	∞	4.9	-1.46	-1.44	-3.12	-10.33

FLEC 出口濃度とすると、出口濃度は建材表面濃度 に一致しているため濃度差ゼロとなり、物質伝達率 は無限大に近い値になる。

7.2 内部拡散支配型建材(図 5,6,表 4)

合成ゴム(SBR,2mm)の平均伝達率は、FLEC入口濃 度を参照濃度とすると、23℃の場合: 1.25(g/m²h(g/m³))、30℃の場合:1.26(g/m²h(g/m³)) となりほぼ等しい。参照濃度をFLEC出口とすると FLEC出口濃度が建材表面の平均濃度より高くなる ため、伝達率は見掛け上負値(23℃: -1.46(g/m²h(g/m³))、30℃:-1.49(g/m²h(g/m³)))となる。 7.3 複合建材(蒸散+内部拡散支配)(図 5,6,表 4)

(Decane+壁紙材)の平均伝達率は FLEC 入口濃度を 参照濃度とし、23℃の場合 0.87(g/m²h(g/m³))となり Decane 液からの 0.68(g/m²h(g/m³))に比べ多少大き くなる。これは Decane 液のみの場合に比べ放散速 度がゼロとなる領域が減少したことに対応してい る。参照濃度を FLEC 出口とすると FLEC 出口濃度 が建材表面の平均濃度より高くなるため、伝達率は 見掛け上負値となる。

7.4 内部拡散支配及び複合型建材いずれもキャビィ ティ内に入口から出口にわたって大きな濃度分布 が存在すること、出口濃度が建材表面平均濃度より 大きくなることから、通常の物質伝達率を定義する ことは困難である。

8 結論

(1) FLEC キャビィティ内の流れ場は層流。2 種類の 換気量に関し、無次元化した流れ性状はほぼ同一。 (2) 蒸散支配型建材モデルの場合、①FLEC 出口濃 度は、建材表面濃度にほぼ等しく、②物質放散速度 は換気量に比例し、③放散速度は過小評価されるお それがある。(3) 内部拡散支配型建材の場合、建材 からの TVOC 放散速度は極端に小さく、キャビティ 内濃度分布と関わりなく建材面で一様な放散とな る。SBR ような内部拡散支配型建材に対して、FLEC を用いて建材からの TVOC 放散速度は正確に計測 できると考えられる。(4) 複合建材(蒸散+内部拡散 支配)の場合、建材からの放散速度が純然たる蒸散支 配の case4 の場合により多少小さい。今回壁紙材の 厚さが薄いため、蒸散支配の傾向が強く、放散速度 は過小評価されるおそれがある。

注 1)対応する気化熱は 17W/m² 必要となる。実際の蒸散過程で は、今回の等温仮定の成立は容易ではなく、蒸散速度は気化熱 の供給に律速されるものと考えられる。2)物質伝達率は FLEC と Small Test Chamber は入口の濃度 0 を参照濃度として算出。 3)物質伝達率は FLEC と Small Test Chamber の出口濃度を参 照濃度として算出。4)建材表面から FLEC 上側内表面までの距 離は入口近傍で最短の L=1mm である(図 1)。キャビィティ入口 近傍は、流路が極めて薄いため建材表面から放散された物質は 直ちに分子拡散により流れ横断方向に拡散する。ここで、分子 拡散の特性時間 T(= L²/ ν)をL $\geq \nu$ (空気の動粘性係数)から求め ると、T=0.07(s)となる。入口の流速約 1cm/s に対し極めて短 時間に流れ横断方向に拡散が進むことが示唆される。5)本解析 は商用コード Fluent5.0(Fluent Inc.@)を用いている。

参考文献

(1)P.Wolkoff,et al,(1991)Field and Laboratory Emission Cell:FLEC,IAQ91 Healthy Buildings。(2) 村上周三ら (2000), 揮発性有機化合物の放散・吸脱着等のモデリンとその数値予測 に関する研究 (その 21)CFD による FLEC 内の流れ場・拡散場 解析:日本建築学会年次大会。(3) 安部ら(1992),はく離・再付着 を伴う乱流場への適用を考慮した k-εモデル, 日本機会学会論 文集(B 編)。(4) Xudong,Y.et al(1998)Prediction of Short-Term and Long-Term VOC Emissions from SBR Bitumen-Backed Carpet Under Different Temperatures, ASHRAE。(5) 朱清宇ら (1999),揮発性有機化合物の放散・吸脱着等のモデリングとその 数値予測に関する研究(その 15), 日本空気調和・衛生工学会学 術講演梗概集。(6) 化学工学協会編:化学工学便覧.改訂三版 (1968年)。(7)伊藤ら (1999),揮発性有機化合物の放散・吸脱着 等のモデリングとその数値予測に関する研究(その 14), 日本空 気調和・衛生工学会学術講演梗概集。(8) 加藤ら(2000): 揮発性 有機化合物の放散・吸脱着等のモデリングとその数値予測に関 する研究(その17),カップ法による各種ペイント、壁紙材中の有 効拡散係数の測定、日本建築学会大会学術講演梗概集。

謝辞 本研究の一部は、科学技術庁科学技術振興調整費 (生活・社会基盤研究 生活者ニーズ対応研究「室内化学 物質空気汚染の解明と健康・衛生居住環境の開発」)に基 づいて設けられた建築学会学術委員会・室内化学物質空 気汚染調査研究委員会(委員長:村上周三 東京大学生産 技術研究所教授)の活動の一環として実施したものであ る。関係各位に深甚なる謝意を表する次第である。